

<概要> メーカー 日鉄鉱業株式会社
 焼却方式 ツァイターN型焼却炉
 構造 礫床炉
 許可年月日 1993年6月15日
 処理能力 廃プラスチック類 24t/日

[廃棄物焼却炉]

(1) 処分した廃棄物の各月ごとの数量(t/月)及び種類

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	平均
2012年	廃ポリエチレン焼却量	678.0	607.0	662.0	385.0	640.0	634.5	682.5	690.0	610.0	630.0	621.0	673.5	7513.5	626.1
2013年	廃ポリエチレン焼却量	660.0	718.5	681.0	439.5	697.5	654.0	694.5	669.0	683.0	634.5	627.0	720.0	7878.5	656.5
2014年	廃ポリエチレン焼却量	721.5	724.5	670.5	553.5	655.5	627.0	637.5	642.0	606.0	567.0	541.5	631.5	7578.0	631.5
2015年	廃ポリエチレン焼却量	624.0	666.0	678.0	465.0	739.5	723.0	724.5	628.5	624.0	613.0	662.0	710.0	7857.5	654.8
2016年	廃ポリエチレン焼却量	648.0	630.0	684.0	472.0	695.0	679.5	688.5	655.5	612.0				5764.5	640.5

(2) 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度(1回/年以上)、ばい煙濃度(硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素および窒素酸化物)(1回/6か月以上)

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³	10	2011.5.24	0.25			2012.6.25	0.43
硫黄酸化物	Nm ³ /h	0.14	2011.5.20	<0.013	2011.11.14	<0.051	2012.6.20	<0.015
窒素酸化物	ppm	100	2011.5.20	41	2011.11.14	31	2012.6.20	45
ばいじん	g/Nm ³	0.04	2011.5.20	0.014	2011.11.14	0.011	2012.6.20	0.019
塩化水素	mg/Nm ³	150	2011.5.20	0.6	2011.11.14	1	2012.6.20	1

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³	10			2013.6.14	0.28		
硫黄酸化物	Nm ³ /h	0.14	2012.12.21	<0.059	2013.6.10	0.017	2013.12.26	<0.048
窒素酸化物	ppm	100	2012.12.21	29	2013.6.10	35	2013.12.26	40
ばいじん	g/Nm ³	0.04	2012.12.21	0.031	2013.6.10	0.02	2013.12.26	0.029
塩化水素	mg/Nm ³	150	2012.12.21	9.6	2013.6.10	<0.7	2013.12.26	2.7

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³	10	2014.7.4	0.77			2015.6.12	0.052
硫黄酸化物	Nm ³ /h	0.14	2014.6.25	0.025	2014.12.8	<0.052	2015.6.8	<0.006
窒素酸化物	ppm	100	2014.6.25	40	2014.12.8	38	2015.6.8	39
ばいじん	g/Nm ³	0.04	2014.6.25	0.025	2014.12.8	0.034	2015.6.8	0.02
塩化水素	mg/Nm ³	150	2014.6.25	<0.9	2014.12.8	1.9	2015.6.8	<0.7

項目	単位	最大	測定日	結果	測定日	結果	測定日	結果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m ³	10			2016.6.24	0.13		
硫黄酸化物	Nm ³ /h	0.14	2015.12.14	<0.049	2016.6.20	<0.011	2016.12.19	<0.043
窒素酸化物	ppm	100	2015.12.14	38	2016.6.20	42	2016.12.19	36
ばいじん	g/Nm ³	0.04	2015.12.14	0.027	2016.6.20	0.018	2016.12.19	0.025
塩化水素	mg/Nm ³	150	2015.12.14	3.0	2016.6.20	<0.7	2016.12.19	3.4

※焼却温度、集塵設備入口温度、一酸化炭素濃度については、現場にて連続測定しておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただくことができます。